

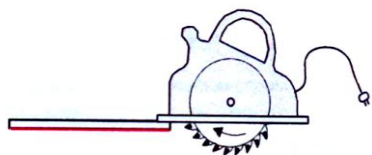
## **Инструкция по хранению, монтажу и транспортировке панелей «INTERPAN».**

### **Оглавление**

- 1. Резка панелей «INTERPAN».**
- 2. Монтаж внутренних и внешних углов панелей «INTERPAN».**
- 3. Монтаж панелей «INTERPAN» вокруг дверных и оконных проёмов.**
- 4. Крепление торцевого L-профиля подвесного потолка к панели «INTERPAN».**
- 5. Крепление плинтуса или галтели к панели «INTERPAN».**
- 6. Вырезание квадратных и прямоугольных отверстий в панелях «INTERPAN».**
- 7. Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатного листа «INTERPAN».**
- 8. Крепление панелей «INTERPAN» самонарезающими винтами.**
- 9. Транспортировка «INTERPAN» .**
- 10. Эксплуатация панелей «INTERPAN».**
- 11. Влияние температурных режимов на панели «INTERPAN» при транспортировке, хранении и монтаже.**
- 12. Особенности монтажа панелей «INTERPAN» в блок-контейнерах, быстровозводимых зданиях или зданиях с большой подвижностью**
- 13. Причины коробления листа и растрескивания пластика панелей с HPL покрытием**

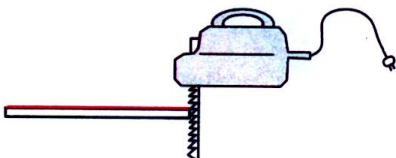
## 1. Резка панелей «INTERPAN».

Резка панелей производится с помощью ручной циркулярной пилы, электрического лобзика или на специализированных стационарных станках, предназначенных для резки ДСП, МДФ. Основное правило резки - зубья пилы должны входить в материал со стороны лицевой поверхности.



Требование к полотнам и ручной циркулярной пиле:  
 →скоростная пила (скорость вращения 5000 об./мин.)  
 →мелкий зуб  
 →твёрдосплавные зубья  
 →трапециевидальные плоские или переменные зубья

### Лицевая сторона

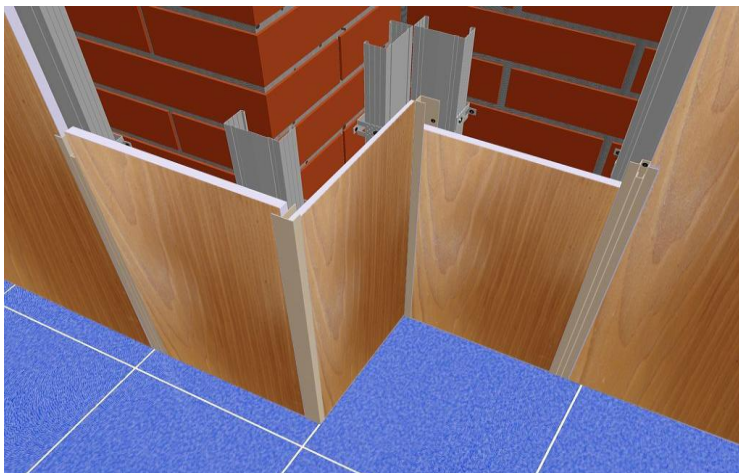


Требования к полотнам и электрическому лобзику:  
 →мелкий зуб  
 →подъём  $\geq 65$ мм  
 →резка/направление зубьев к поверхности материала

## 2. Монтаж панелей «INTERPAN», а также внутренних и внешних углов

При выполнении монтажа панелей «INTERPAN», внутренних и внешних углов, крепление самих панелей и установочных профилей Омега ( $\Omega$ ) +ПИ (соединительный), L(внутренний угол) и F(внешний угол) производится только к обрешётке, например из профилей ПС и ПН.

Не рекомендуется осуществлять монтаж панелей без обрешетки непосредственно на бетонные плиты, так как



разница температуры бетона и панелей может привести к деформации последних с растрескиванием декоративного покрытия.

***Категорически запрещается использовать раствор бетона для фиксации панелей при монтаже без обрешечивания!***

## 3. Монтаж панелей «INTERPAN» вокруг дверных и оконных проёмов.

Монтаж панелей «INTERPAN» в помещении нужно начинать от двери. Справа и слева от дверного проёма ставятся панели прямоугольной формы. Над дверью панели соединяются при помощи вырезанной вставки из панели «INTERPAN». Если из полноформатных панелей вырезать Г-образные элементы и соединить их над дверью (см. рис 1), со временем возможно появление трещин в местах стыковки дверной коробки и вырезанного угла панели «INTERPAN».

Рисунок 1



Монтаж вокруг оконных проёмов аналогичен монтажу вокруг дверей.

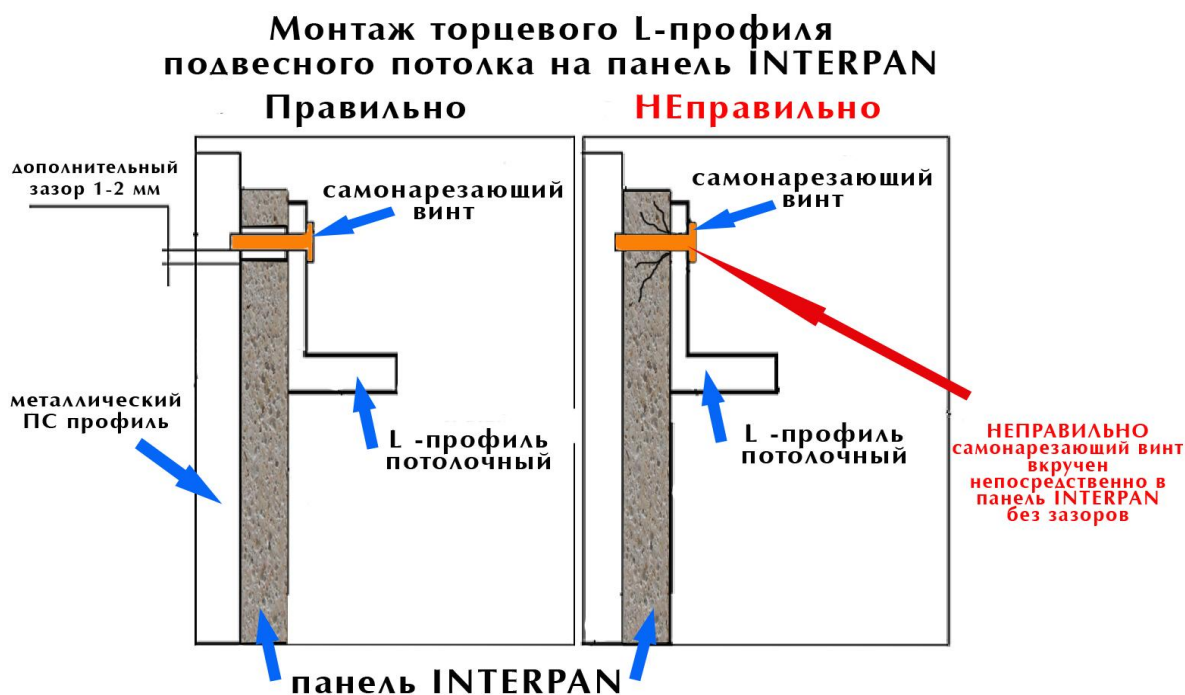
#### 4. Крепление торцевого L-профиля подвесного потолка к панели «INTERPAN».

**Способ 1.** При креплении торцевого L-профиля подвесного потолка на панель «INTERPAN», предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели «INTERPAN», диаметр которого на 1-2 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

**Способ 2.** Крепление торцевого L-профиля подвесного потолка осуществляется в установочный профиль Омега (Ω).

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, в месте крепления самореза (см. рис 2) непосредственно в плиту «INTERPAN» может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по панели.

Рисунок 2



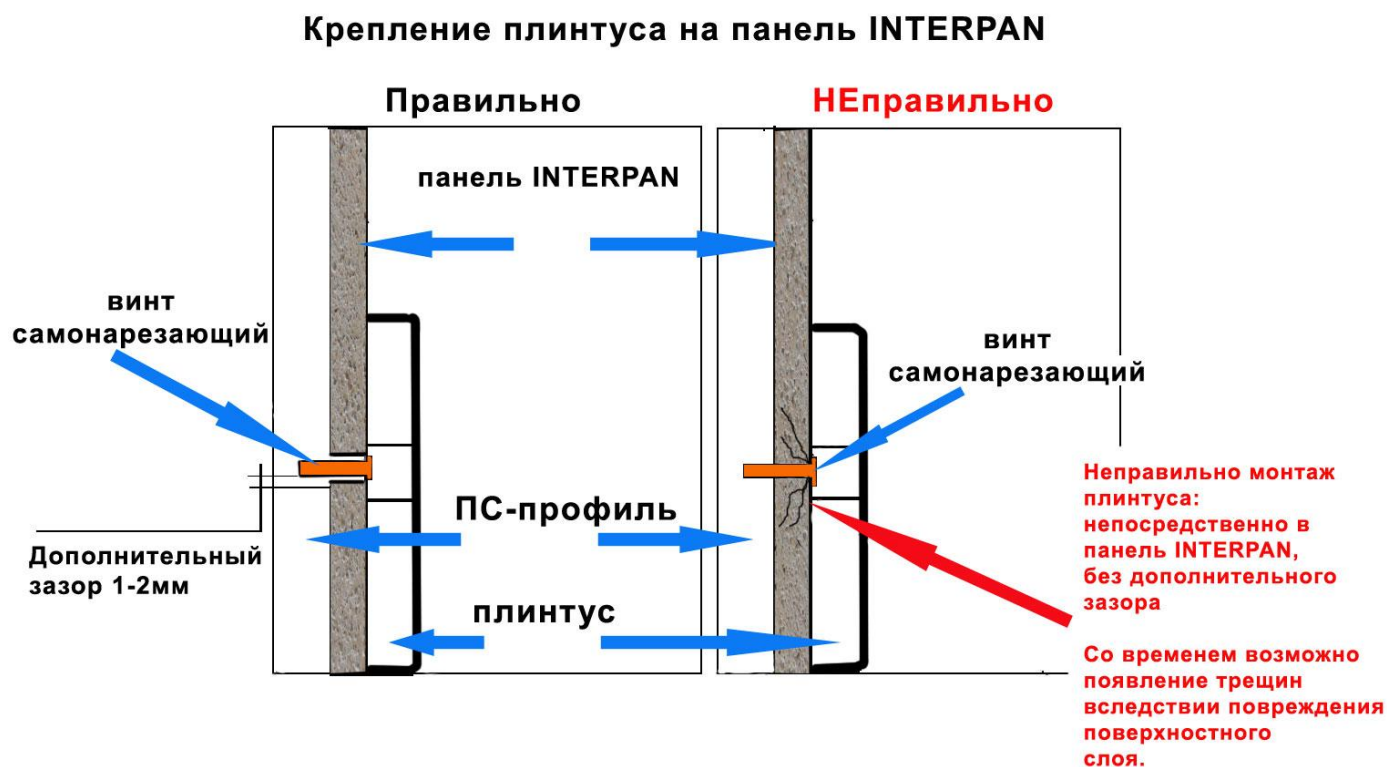
## 5. Крепление плинтуса или галтели к панели «INTERPAN».

**Способ 1.** При креплении плинтуса или галтели на панель «INTERPAN», предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели «INTERPAN», диаметр которого на 1-2 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

**Способ 2.** Крепление торцевого L-профиля осуществляется в установочный профиль Омега (Ω).

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта (см. рис 3) непосредственно в плиту «INTERPAN» может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по панели.

Рисунок 3



**6. Вырезание квадратных и прямоугольных отверстий в панелях «INTERPAN» для монтажа электрических розеток, аварийно-пожарных сигналов оповещения, крепления радиаторов центрального отопления, технологических люков, крепежа элементов вентиляционных систем и т. п.**

При монтаже указанного оборудования необходимо закруглять все внутренние углы (рис. 4). Необходимо первоначально просверлить отверстие в углах (квадрата или прямоугольника), и только после этого следует приступить к вырезанию отверстия в панели.

Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий обязательно обработать наждачной бумагой

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, то в месте вырезания отверстия (см. рис. 4) в плите «INTERPAN» может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по листу.

Рисунок 4



**7. Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатного листа «INTERPAN».**

При вырезании из полноформатного листа «Г» и «Т» - образных форм необходимо использовать те же методы, как и в п.8. Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, необходимо обработать наждачной бумагой (рис. 5)

Рисунок 5

**8. Непосредственное крепление панелей «INTERPAN» самонарезающими винтами.**



## Неправильно



Так как панель «**INTERPAN**» может иметь как одну, так и две декоративные поверхности, то во избежание повреждения декоративной поверхности, выбранной вами в соответствии с вашим дизайном, сверление производят с лицевой стороны.

При сверлении диаметр отверстий для винта должны быть на 1-2 мм больше, чем диаметр самих винтов. Винт не должен касаться краёв просверленного отверстия, должны быть обеспечены зазоры, что бы материал имел возможность двигаться в случае внешних воздействий.

Во избежание излишнего затягивания винтов, следует использовать пластиковые или резиновые прокладки.

Винт не должен касаться краёв просверленного отверстия, должны быть обеспечены зазоры, что бы материал имел возможность двигаться в случае внешних воздействий.

**Категорически запрещается использовать самонарезающие винты с конусообразной шляпкой для крепления панелей «**INTERPAN**» без предварительного зенкования.**

**ВНИМАНИЕ:** При несоблюдении этих правил со временем могут возникнуть напряжения на краях отверстия, которые могут вызвать появление трещин на декоративной поверхности листа.

### 9. Транспортировка и хранение «**INTERPAN**» .

Транспортировать и хранить панели «**INTERPAN**» необходимо на паллетах в горизонтальном положении. При этом, паллета должна быть перетянута стальной или полипропиленовой лентой в двух направлениях (пять обручей). Внизу и сверху на паллете должен быть подкладной лист гофрокартона.

**При выгрузке – погрузке паллет с панелями «**INTERPAN**» категорически запрещается их ударять.**

Для предотвращения повреждения краёв панелей «**INTERPAN**» от стягивания стальной или полипропиленовой паллеточной лентой, необходимо использовать подкладывающие уголки из МДФ или пластиковые уголки.

Верхняя панель в паллете защищается подкладным листом гофрокартона. Все углы паллетованных панелей «**INTERPAN**» должны быть защищены угловыми картонными элементами. Со всех сторон паллетованные панели «**INTERPAN**» должны быть защищены полимерной стрейч – плёнкой.

**Перенос отдельных панелей осуществляется исключительно в вертикальном положении. Перенос панелей в горизонтальном положении без использования поддонов категорически запрещён.**

## 10. Эксплуатация панелей «INTERPAN».

Эксплуатировать панели «INTERPAN» необходимо при температуре от + 5 до + 35 градусов С и при относительной влажности от 35 -65 %.

## 11. Влияние температурных режимов на панели «INTERPAN» при транспортировке, хранении, монтаже и дальнейшей эксплуатации.

**11.1.** Транспортировать и хранить панели «INTERPAN» на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых паллеточной лентой, можно при температуре от – 40 до + 50 градусов С.

**11.2.** До начала монтажа и обработки панелей «INTERPAN», если панели транспортировались или хранились при температуре ниже + 5 градусов С, в обязательном порядке панели должны пройти период кондиционирования, то есть панели на паллетах должны быть помещены в помещение с температурой не ниже + 15 градусов С для последующего прогрева в течение 4 – 5 суток.

Если монтаж и обработка панелей «INTERPAN» всё же производились при температуре ниже или равной +5 градусов С, после окончания монтажа панелей «INTERPAN» повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения температурных ударов.

**11.3** При эксплуатации панелей INTERPAN запрещаются резкие перепады температур в замкнутых и не проветриваемых помещениях, во избежание возможного, коробления панелей.

## 12. Особенности монтажа панелей «INTERPAN»

При монтаже панелей «INTERPAN», в обязательном порядке, во всех типах зданий без исключения, особенно во вновь строящихся с большой подвижностью, в зданиях с непостоянной температурой и влажностью, быстровозводимых зданиях необходимо оставлять зазор, равный 2 – 3 мм, между боковой гранью панелей «INTERPAN» и внутренней поверхностью «L», «F» или «Омега (Ω)+ПИ» - профилем.

Выполнение данного требования позволяет исключить возникновение коробления смонтированных панелей и повреждения их декоративного слоя, так как благодаря вышеуказанному зазору в 2 — 3 мм полностью гасится возникающее дополнительное напряжение в местах крепления панелей «INTERPAN»

## 13. Причины коробления листа и растрескивания пластика панелей с HPL покрытием

**13.1** Коробление листа и растрескивания пластика панелей с HPL покрытием происходит только в случае, если:

- \* Использовать панели в не проветриваемых, замкнутых помещениях
- \* Резко повышать температуру (создавать тепловой удар) в помещениях, где смонтированы панели
- \* Монтировать панели на стену, гипсокартон и другой плитный материал с помощью цементного раствора, а также строительной пены и клеев жесткой фиксации
- \* Жестко фиксировать панели (не давая возможности изменять геометрию листа при изменении внешних условий) с помощью оградительного профиля
- \* Закрывать панелями элементы отопительной системы и нагревательные приборы
- \* Вырезать квадратные и прямоугольные отверстия в панелях без закругления всех внутренних углов с первоначальным просверливанием отверстий в углах квадрата или прямоугольника и последующей обработкой кромки внутренних отверстий наждачной бумагой
- \* Крепить плитуса, элементы подвесного потолка или галтели на панель без предварительного просверливания сверлом по металлу сквозного отверстия в панели с HPL покрытием, диаметр которого на 1-2 мм больше чем диаметр самонарезающего винта.
- \* Использовать для крепления панели самонарезающие винты без пластиковых или резиновых прокладок.